



Radar jest online

Lubię to! 13 tys.

pomoc

logowanie | rejestracja |

Connect with Facebook

RADAR

WIADOMOŚCI

GIEŁDA

FUNDUSZE

WALUTY

DYWIDENDY

NARZĘDZIA

PORTFEL

Biznesradar Premium czy Biznesradar Plus?

od którego produktu zacząć?

SPRAWDŹ

BiznesRadar.pl korzysta z plików cookie. Korzystając ze strony wyrażasz zgodę na używanie cookie, zgodnie z aktualnymi ustawieniami przeglądarki. [Dowiedz się więcej.](#) [x]

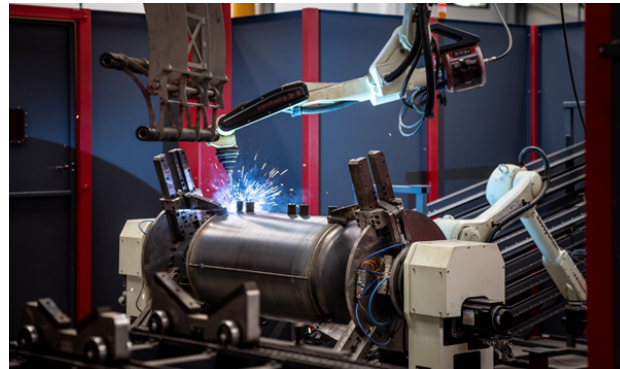
w radarze

ulubione

Znajdź profil:

Wiadomości • SUNEX wdrożył zrobotyzowaną linię produkcyjną

SUNEX wdrożył zrobotyzowaną linię produkcyjną



SUNEX

2021-03-11 09:32:29

PERSPEKTYWY DLA SPÓŁEK

GIEŁDA

SNX (SUNEX), czołowy producent i dystrybutor innowacyjnych rozwiązań opartych o odnawialne źródła energii, mocno inwestuje w rozwój nowych technologii. Uruchomiona została nowa zrobotyzowana i zautomatyzowana linia do produkcji zasobników ciepłej wody użytkowej o wartości 14,3 mln zł. W tym roku Zarząd SUNEX zamierza zainwestować w rozwój nowych technologii około 10 mln zł.

SUNEX S.A. dąży do umocnienia pozycji lidera w branży odnawialnych źródeł energii. Kolejnym krokiem w tym kierunku jest uruchomienie własnej nowoczesnej linii do produkcji zasobników c.w.u. Ich konstrukcja umożliwia współpracę z wieloma urządzeniami, a w szczególności z pompami ciepła. Własna linia pozwala uniezależnić się od zewnętrznych dostawców. Umożliwia jednocześnie szybkie dopasowanie oferty do zmieniających się potrzeb klientów.

Nowa linia technologiczna jest prawie w całości zautomatyzowana i zrobotyzowana. Wyroby charakteryzują się wysoką dokładnością i powtarzalnością wykonania. Wdrożenie nowoczesnych technologii spawania zapewnia najwyższą jakość połączeń spawalniczych. W linii zastosowano również m.in: wycinanie plazmowe, zwijanie zbiornika, toczenie króćców oraz ich centrowanie i spawanie pod nadzorem systemu wizyjnego.

Nowa linia została już oddana do użytkowania. W trakcie opracowania i wprowadzania do systemu są nowe modele zasobników. Zakończenie tych prac pozwoli na osiągnięcie pełnych mocy produkcyjnych. *„Całkowity koszt inwestycji wyniósł 14,3 mln zł. Z tego na budowę budynków wykorzystano blisko 5,9 mln zł, a około 8,4 mln zł przeznaczono na zakup maszyn i urządzeń. Inwestycja została częściowo dofinansowana ze środków Unii Europejskiej w wysokości blisko 2,8 mln zł. Uruchomienie projektu pomogło umocnić naszą pozycję lidera w branży”* – powiedział Marek Kossmann, Członek Zarządu, Dyrektor Finansowy SUNEX S.A.

Innowacyjny park maszynowy składa się z kilkunastu nowoczesnych maszyn umożliwiających produkcję emaliowanych zasobników c.w.u. *„Koncepcja linii produkcyjnej stanowi nasz autorski projekt. Opracowaliśmy od podstaw zarówno układ stanowisk i funkcjonalności maszyn. Wśród autorskich koncepcji można wyróżnić m. in. w pełni zrobotyzowane cele spawalnicze zapewniające wysoką precyzję, powtarzalność i wydajność procesu spawania. Zastosowaliśmy automatyczny system formowania i gięcia rur stalowych umożliwiający uzyskanie optymalnej powierzchni wymiany ciepła węzownic. Uruchomiliśmy również zautomatyzowaną wielostrefową linię suszenia i wypalania zasobników, gwarantującą wysoką jakość emalii. Wpływa to na długą żywotność gotowych produktów”* - podkreślił Piotr Feliński, kierownik działu Badawczo-Rozwojowego SUNEX S.A.

Znaczna część produkcji nowej linii trafi na eksport. SUNEX współpracuje z dużymi hurtowniami oraz posiada własny magazyn na terenie Niemiec. Celem jest dotarcie do większej liczby odbiorców indywidualnych. Na terenie Polski spółka współpracuje również z dużymi dystrybutorami i hurtownikami z branży grzewczej i OZE.

Giełda

Fundusze inwestycyjne

Inne

Gospodarka

Waluty

Banki

Emerytury

Podatki

Ubezpieczenia

Finanse osobiste

Firma

Komunikaty ze spółek (EBI/ESPI)



BiznesRadar.pl
13 634 polubienia

Polub tę stronę

Zarejestruj się

NAJCZĘŚCIEJ CZYTANE



Przegląd informacji ze spółek (2021-03-11)



Na przednówku. Typy analityków na koniec kwartału



Wyniki finansowe XTB w 2020 r. oraz list do akcjonariuszy



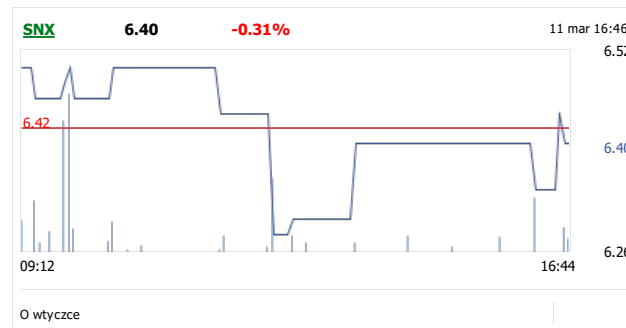
Asseco Poland miało wstępnie 133,9 mln zł zysku netto w IV kwartale 2020 r.



Ostatnia nadzieja sektora, czyli jaka będzie dywidenda PZU

W ramach uruchomienia nowej linii technologicznej wdrożony został innowacyjny i zgłoszony do opatentowania produkt. SUNEX jako pierwsza firma na rynku wytwarza wielofunkcyjne zasobniki C.W.U., które oprócz przygotowania i magazynowania ciepłej wody umożliwiają jej skuteczną dezynfekcję promieniami UV.

W tym roku Zarząd SUNEX planuje wdrożenie kolejnych innowacyjnych rozwiązań. Na inwestycje w nowe technologie zamierza przeznaczyć około 10 mln zł. Nowe projekty są obecnie w fazie opracowywania.



SUNEX

INNE TEMATY

Wyniki spółek

Dywidendy i skup akcji

Perspektywy dla spółek

Wiesz w co inwestujesz

TV dla inwestora

Maklerzy radzą

Prognozy wyników spółek

Kontrakty, przetargi, umowy

Nowe emisje, finansowanie

Wezwania

Notowania i obrót akcjami

Spotkanie z zarządem

ASSECO
POLSKA



Asseco Poland miało wstępnie 133,9 mln zł zysku netto w IV kwartale 2020 r.

Jarosław Wojczakowski, Vivid Games: Utrzymujemy przychody na stabilnym poziomie i panujemy nad kosztami

MIRACULUM
DEVELOPMENT

RONSON
DEVELOPMENT

Wzrost przychodów Miraculum Development w lutym o 62 proc. r/r **Przychody RONSON Development w 2020 roku o 72,5% r/r**

[więcej wiadomości >>](#)