



Projekt wytwarzania zbiorników kompozytowych CWU w instalacjach grzewczych bazujących na OZE

SUNEX poinformował, że jego autorski projekt technologii wytwarzania kompozytowych zbiorników CWU w instalacjach grzewczych bazujących na OZE, otrzymał pozytywną decyzję ws. dofinansowania z Narodowego Centrum Badań i Rozwoju (NCBiR).

Polska firma jednym z pierwszych producentów innowacyjnych zbiorników kompozytowych w Europie?

SUNEX jest polskim producentem rozwiązań bazujących na odnawialnych źródłach energii ([OZE](#)). Firma otrzymała pozytywną decyzję o dofinansowaniu dla projektu prac badawczo-rozwojowych nad nowym produktem w ramach programu “Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki”. Spółka poinformowała, że zamierza być pierwszym w Polsce i jednym z pierwszych w Europie producentem innowacyjnych zasobników kompozytowych ciepłej wody użytkowej. Stanowią one alternatywę dla powszechnie stosowanych w branży zasobników stalowych.

– Prace zmierzające do wprowadzenia na rynek zasobników kompozytowych to wyraz gospodarki transformującej w stronę równowagi i ekologii. Kierunek rozumiany i wspierany przez NCBiR. Dojrzałe rynki Europy Zachodniej, na których jesteśmy obecni od wielu lat, przygotowują się na nowe rozwiązania wspierające taki obieg energii, który będzie efektywny nie tylko pod względem technicznym, ale również kosztowym. Takie założenia przyświecają nam w pracach nad projektem zasobników nowego typu – powiedział Romuald Kalyciok, prezes SUNEX. Zasobniki kompozytowe – wykonane z trwalszych i lżejszych materiałów – mogą stanowić efektywny zamiennik stalowych odpowiedników wykorzystywanych w instalacjach grzewczych.

Pierwsze produkty dostępne na rynku w 2025 roku

SUNEX zaplanował swój projekt na lata 2023-2025. Pierwsze produkty nowego typu mają trafić na rynek w 2025 r. Ich dystrybucja planowana jest w pierwszej kolejności na strategicznych rynkach spółki – w Austrii i Niemczech. Całkowity koszt projektu ma wynieść 45 mln zł. Na podstawie złożonego w 2023 r. wniosku, firma ubiegała się o dofinansowanie przedsięwzięcia ze środków NCBiR, które ma wynieść 15,2 mln zł.. W ramach przedsięwzięcia zaplanowano m.in. przeprowadzenie badań przemysłowych czy prac rozwojowych. Wybudowana zostanie stacja transformatorowa oraz powstanie wentylacja technologiczna hali produkcyjnej. Zakupione zostaną środki do rozpoczęcia produkcji przemysłowej.

Jak poinformował SUNEX, jest to drugi projekt spółki, dla którego pozyskano środki z NCBiR. Poprzednim razem dofinansowanie przyznano na projekt związany z opracowaniem Autonomicznego Systemu Grzewczego opartego na OZE, wytwarzanego w ramach autorskiej technologii produkcji o wysokim poziomie automatyzacji.

Na podstawie nadesłanej informacji

fot. sozosfera.pl (zdjęcie ilustracyjne)

<https://sozosfera.pl/finanse/wytwarzanie-zbiornikow-kompozytowych/>