

Kolektor słoneczny, płaski

INDEX

SX 2.0 AL

110 011 120

Instalacje solarne przy pomocy kolektorów SX AL zamieniają energię promieniowania słonecznego w ciepło użytkowe.

Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest przez czynnik roboczy do zbiornika wody użytkowej lub przemysłowej, w którym zostaje zakumulowane. Efektywną pracą systemu steruje różnicowy regulator temperatury współpracujący z pompą obiegową.

Unikalna konstrukcja harfy absorbera

Płaski cieczowy kolektor SX AL posiada absorber, w którym zastosowano nowoczesną, jak dotychczas jedyną tego typu na rynku technologię połączenia płyty z układem rurowym. Technologia polega na częściowym walcowaniu rury aluminiowej, co zwiększa powierzchnię przekazu siedmiokrotnie. Dodatkową zaletą jest fakt, iż łącznik, czyli lut znajduje się poza główną powierzchnią wymiany ciepła.

Innowacyjna budowa ramy kolektora

W kolektorze SX AL zastosowano nowoczesną technologię gięcia ramy aluminiowej. Technologia polega na wykonaniu ramy głównej z jednego odcinka profilu bez zbędnych spoin w narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze - nie występuje ryzyko związane z rozszczelnieniem po kilkuletnim okresie eksploatacji

Niepowtarzalny design

Naturalny aluminiowy kolor obudowy kolektora oraz granatowo - czarny odcień widocznego przez szybę solarną absorbera, uszlachetnia wygląd każdego dachu.

Wysoka efektywność działania

doskonały absorber, przemyślana konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora SX AL sprawia, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim jak i zimowym.

Możliwość montażu na każdym dachu

Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.

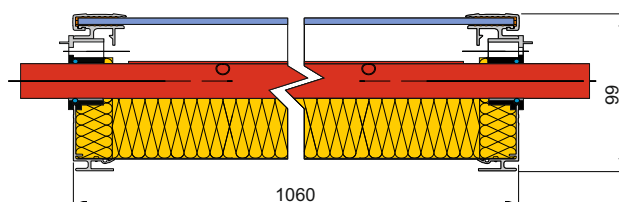
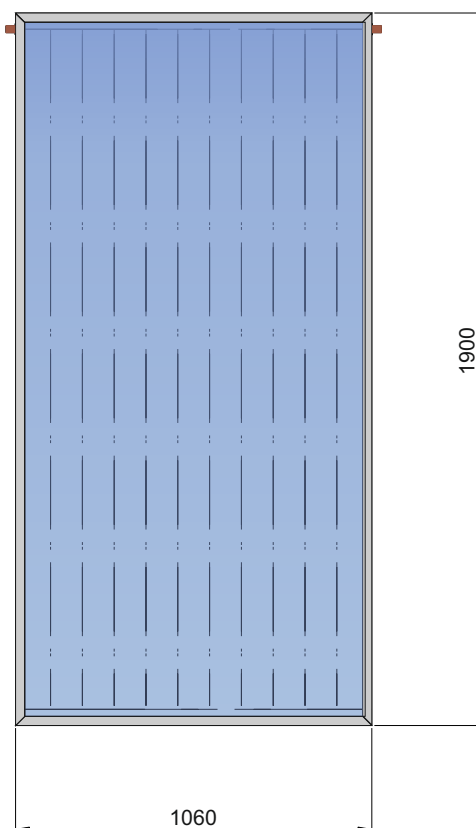
Normy i badania

Kolektor SX AL został przebadany w Laboratorium Badawczym INTA w Hiszpanii; posiada znak jakościowy Solar Keymark.

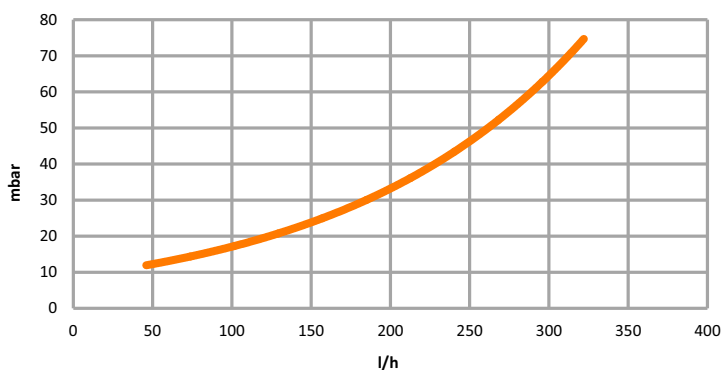


Zastosowanie: Wspomaganie przygotowania c.w.u.
Wspomaganie ogrzewania podłogowego
Wspomaganie ogrzewania basenów

Wymiary:	
Długość	1900 mm
Szerokość	1060 mm
Wysokość	99 mm
Ciężar	32,2 kg
Powierzchnie:	
Powierzchnia brutto	2,01 m ²
Powierzchnia apertury	1,86 m ²
Powierzchnia absorbera	1,84 m ²
Rama:	
Materiał ramy	Aluminium (bez spoin)
Materiał uszczelniający	Klej
Dno kolektora:	
Materiał gr.	Blacha aluminiowa gr.0,4 mm
Absorber:	
Materiał	Aluminium
Grubość	0,3 mm
Warstwa selektywna	wysokoselektywna
Stopień absorpcji	0,95 ± 0,01
Stopień emisji	0,05 ± 0,02
Pojemność absorbera	1,8 l
Nośnik ciepła	Glikol propylenowy / Gliceryna
Forma przepływu	Harfa podwójna
Rury podłużne absorbera	10 x Ø8 x 0,5 mm
Rury zbiorcze	2 x Ø22 x 1,0 mm
Liczba przyłączy	2
Szyba:	
Rodzaj	Szkoło solarne
Grubość	4 mm
Stopień transmisji	0,915
Izolacja cieplna:	
Materiał	Wełna mineralna
Grubość przy ścianie tylnej	40 mm
Grubość przy ścianie bocznej	20 mm
Dane dodatkowe:	
Temperatura postojowa	Max. 161,7 °C
Max. ciśnienie robocze	6 bar
Sprawność kolektora η ₀	81,1 %
Mikrowentylacja	Tak
Zalecany przepływ	25 l/m ² h
Połączenie w 1 rzędzie	Do 7 kolektorów (zalecane do 5)
Dostępność kolorów:	
	Czarny RAL 9005
Dostępność montażu:	
	Dach Taras Fundament Ściana
Zgodność z normą:	
	EN 12975-2:2007



Straty ciśnienia



Sprawność cieplna

