

Kolektor słoneczny, płaski

INDEX

SX 2.51

130 201 125

Instalacje solarne przy pomocy kolektorów SX zamieniają energię promieniowania słonecznego w ciepło użytkowe.

Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest przez czynnik roboczy do zbiornika wody użytkowej lub przemysłowej, w którym zostaje zakumulowane. Efektywną pracą systemu steruje różnicowy regulator temperatury współpracujący z pompą obiegową.

Unikalna metoda łączenia absorbera

Płaski cieczowy kolektor SX posiada absorber, w którym zastosowano nowoczesną, jak dotychczas jedyną tego typu na rynku technologię połączenia płyty z układem rurowym. Technologia polega na częściowym walcowaniu rury miedzianej, co zwiększa powierzchnię przekazu siedmiokrotnie.

Innowacyjna budowa ramy kolektora

W kolektorze SX zastosowano nowoczesną technologię gięcia ramy aluminiowej. Technologia polega na wykonaniu ramy głównej z jednego odcinka profilu bez zbędnych spoin w narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze - nie występuje ryzyko związane z rozszczelnieniem po kilkuletnim okresie eksploatacji.

Niepowtarzalny design

Naturalny kolor aluminium obudowy kolektora oraz granatowo - czarny odcień widocznego przez szybę solarną absorbera, uszlachetnia wygląd każdego dachu.

Wysoka efektywność działania

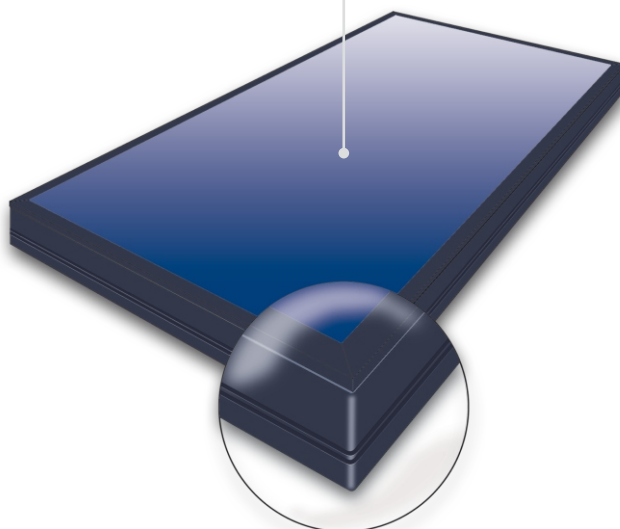
Doskonały absorber, przemyślana konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora SX sprawia, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim jak i zimowym.

Możliwość montażu na każdym dachu

Kolektor jest przeznaczony tylko do montażu poziomego. Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane z aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.

Normy i badania

Kolektor SX spełnia wymagania norm: EN 12975; posiada test jakościowy Solar Keymark.

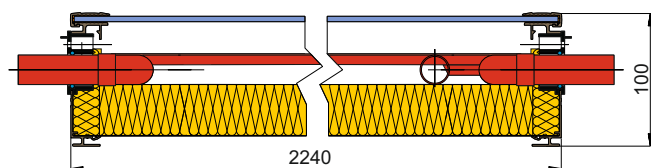
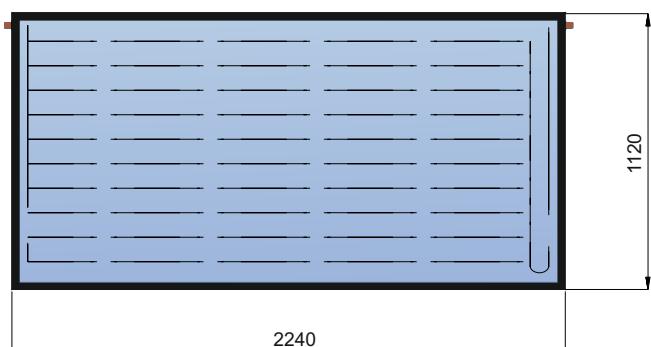


Podstawowe dane **techniczne**

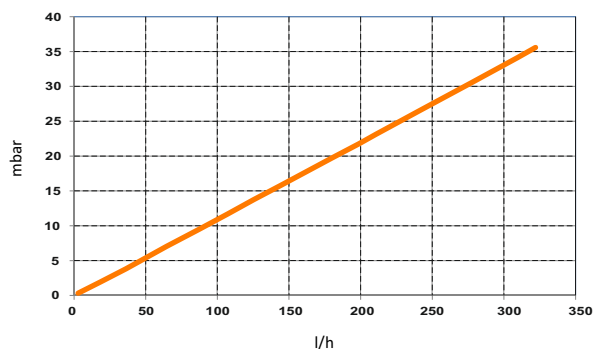
Zastosowanie: Wspomaganie przygotowania c.w.u.
Wspomaganie ogrzewania podłogowego
Wspomaganie ogrzewania basenów

Wymiary:	
Długość	1120 mm
Szerokość	2240 mm
Wysokość	100 mm
Ciężar	45 kg
Powierzchnie:	
Powierzchnia brutto	2,51 m ²
Powierzchnia apertury	2,35 m ²
Powierzchnia absorbera	2,31 m ²
Rama:	
Materiał ramy	Aluminium (bez spoin)
Materiał uszczelniający	Klej
Dno kolektora:	
Materiał gr.	Blacha aluminiowa gr.0,4 mm
Absorber:	
Materiał	Miedź
Grubość	0,2 mm
Warstwa selektywna	wysokoselektywna
Stopień absorpcji	0,95
Stopień emisji	0,05
Pojemność absorbera	1,8 l
Nośnik ciepła	Glikol propylenowy + woda / gliceryna + woda
Forma przepływu	Harfa pojedyncza
Rury podłużne absorbera	10 x Ø8 x 0,5 mm
Rury zbiorcze	2 x Ø22 x 1,0 mm
Liczba przyłączy	2
Szyba:	
Rodzaj	Szkoło solarne
Grubość	4 mm
Stopień transmisji	0,905
Izolacja cieplna:	
Materiał	Wełna mineralna
Grubość przy ścianie tylnej	40 mm
Grubość przy ścianie bocznej	20 mm
Dane dodatkowe:	
Temperatura postojowa	Max. 204,4°C
Max. ciśnienie robocze	6 bar
Sprawność kolektora η ₀	78,8 %
Mikrowentylacja	Tak
Zalecany przepływ	25 l/m ² h
Połączenie w 1 rzędzie	Do 5 kolektorów
Dostępność kolorów:	Czarny RAL 9005
Dostępność montażu:	Dach Taras Fundament Ściana
Zgodność z normą:	EN 12975

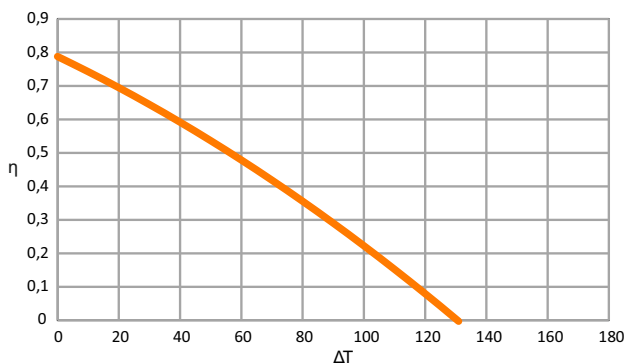
SX 2.51W



Straty ciśnienia



Sprawność cieplna



$$\alpha_1 = 3,522 \text{ [W/m}^2\text{K]} \quad \alpha_2 = 0,010 \text{ [W/m}^2\text{K}^2]$$