

Instalacje solarne przy pomocy kolektorów PR zamieniają energię promieniowania słonecznego w ciepło użytkowe. Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest przez czynnik roboczy do zbiornika wody użytkowej lub przemysłowej, w którym zostaje zakumulowane. Efektywną pracą systemu steruje różnicowy regulator temperatury współpracujący z pompą obiegową.

### Innowacyjna budowa rury kolektora

W kolektorze PR zastosowano wyjątkową technologię produkcji rury kolektora. Zgodnie z specjalną formułą produkcji szkła jest ono wytwarzane z wysokiej jakości surowców: piasku, skalenia, sody, dolomitu i wtórnego odzysku szkła. Owe szkło ma niższą przepuszczalność wodoru i helu aniżeli większość stosowanych rur borokrzemianowych. Materiał jest również powlekany antyrefleksyjnie co podnosi dodatkowo sprawność działania. Specjalne właściwości i grubość szkła czyni go również odpornym na takie warunki atmosferyczne jak np. grad.



### Wysoka efektywność działania

Doskonały absorber, przemyślana konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora PR sprawia, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim jak i zimowym.

### Normy i badania

Kolektor PR został przebadany w Laboratorium Badawczym AIT Austrian Institute of Technology w Wiedniu; posiada znak jakościowy Solar Keymark.

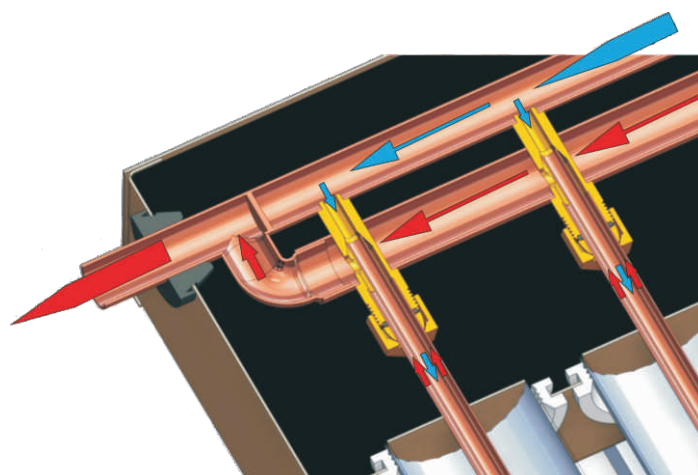


### Niepowtarzalny design

Obudowa kolektora rurowo-próżniowego jest wykonana ze stali nierdzewnej co czyni go odpornym na warunki atmosferyczne. Kompozycja obudowy i rur sprawia że kolektor wygląda estetycznie i uszlachetnia wygląd każdego dachu.

### Możliwość montażu na każdym dachu

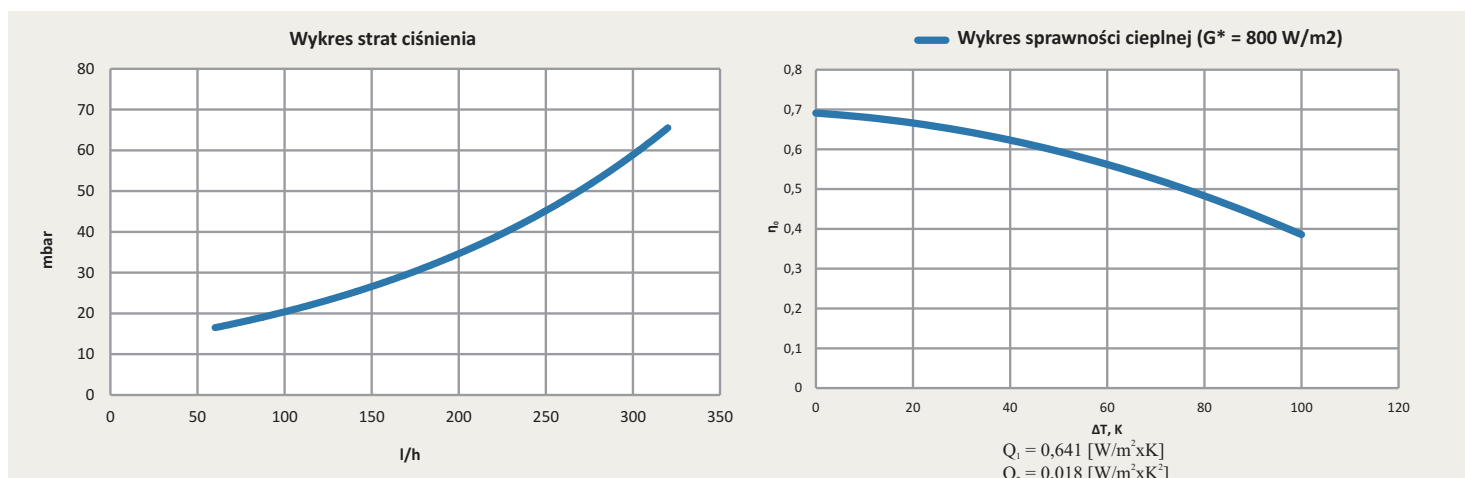
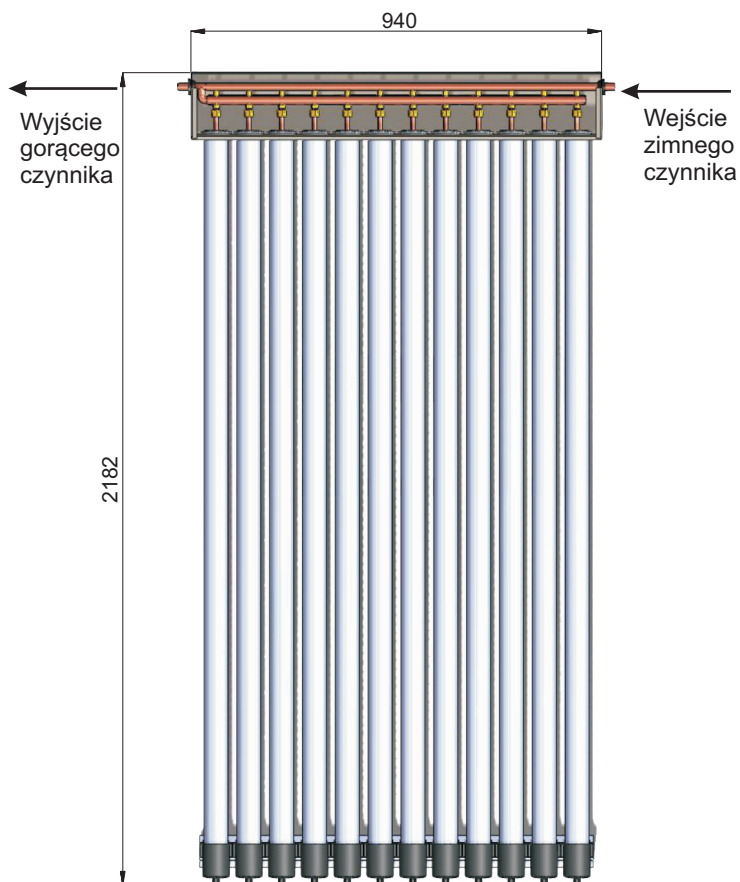
Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.





Podstawowe dane techniczne:

Typ:	Kolektor cieczowy rurowo-próżniowy PR 2.09
Zastosowanie	Wspomaganie przygotowania c.w.u. Wspomaganie ogrzewania podłogowego Wspomaganie ogrzewania basenów
Wymiary:	
Długość	2182 mm
Szerokość	940 mm
Wysokość:	124 mm
Ciężar:	33,3 kg
Powierzchnie:	
Powierzchnia brutto	2,05 m <sup>2</sup>
Powierzchnia apertury	1,29 m <sup>2</sup>
Powierzchnia absorbera	1,10 m <sup>2</sup>
Izolacja cieplna:	Wełna mineralna
Obudowa/grubość izolacji:	35 mm
Średnica zewnętrzna rury szklanej	55,5 mm
Grubość ścianki rury szklanej	1,8 mm
Parametr próżni:	10 <sup>-4</sup> mbar
Konstrukcja nośna:	Aluminium
Absorber/ Materiał:	Miedź
Grubość:	0,2 mm
Warstwa selektywna:	wysokoselektywna
Stopień absorpcji:	0,95 ± 0,02
Stopień emisji:	0,05 ± 0,02
Pojemność absorbera	1,5 l
Nośnik ciepła	Płyn do kolektorów próżniowych
Rury podłużne absorbera:	12 x Ø10x0,3 mm /Ø6x0,3 mm
Rury zbiorcze	1 x Ø18 x 1,0 mm 1 x Ø22 x 1,0 mm
Dane dodatkowe:	
Maks. temperatura pracy	168°C
Maks. ciśnienie pracy	6 bar
Zal. natężenie przepływu	60 dm <sup>3</sup> /godz.
Sprawność kolektora η <sub>0</sub>	69,1%
Liczba przyłączy	2
Dostępność montażu:	Dach Taras Fundament Ściana
Zgodność z normą	EN 12975-2:2007



Typ  
Kolektor PR 2.09

Uwagi

Numer kat.  
190 100 013