

Instalacje solarne przy pomocy kolektorów SX AL zamieniają energię promieniowania słonecznego w ciepło użytkowe. Wytworzone w kolektorach słonecznych ciepło przenoszone jest przez czynnik roboczy do zbiornika wody użytkowej lub przemysłowej, w którym zostaje zakumulowane. Efektywną pracą systemu steruje różnicowy regulator temperatury współpracujący z pompą obiegową.

Unikalna konstrukcja harfy absorbera

Płaski cieczowy kolektor SX AL posiada absorber, w którym zastosowano nowoczesną, jak dotychczas jedyną tego typu na rynku technologię połączenia płyty z układem rurowym. Technologia polega na częściowym walcowaniu rury aluminiowej, co zwiększa powierzchnię przekazu siedmiokrotnie. Dodatkową zaletą jest fakt, iż łącznik, czyli lut znajduje się poza główną powierzchnią wymiany ciepła.

Innowacyjna budowa ramy kolektora

W kolektorze SX AL zastosowano nowoczesną technologię gięcia ramy aluminiowej. Technologia polega na wykonaniu ramy głównej z jednego odcinka profilu bez zbędnych spoin w narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze - nie występuje ryzyko związane z rozszczelnieniem po kilkuletnim okresie eksploatacji.



Niepowtarzalny design

Naturalny aluminiowy kolor obudowy kolektora oraz granatowo - czarny odcień widoczny przez szybę solarną absorbera, uszlachetnia wygląd każdego dachu.

Wysoka efektywność działania

Doskonały absorber, przemyślana konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora SX AL sprawia, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim jak i zimowym.

Możliwość montażu na każdym dachu

Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.

Normy i badania

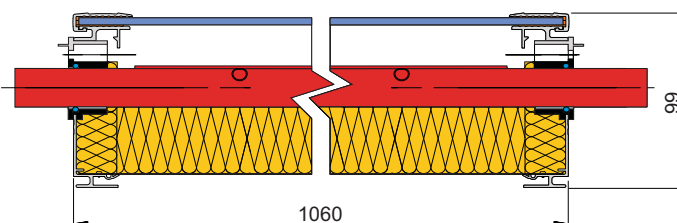
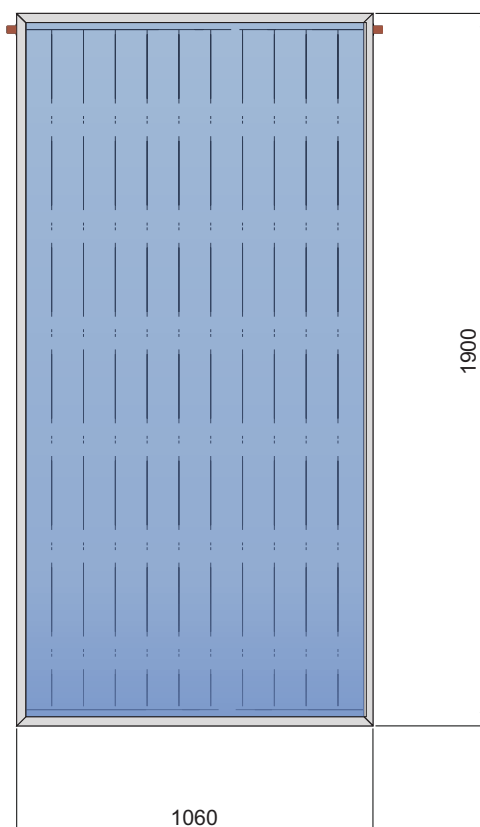
Kolektor SX AL został przebadany w Laboratorium Badawczym INTA w Hiszpanii; posiada znak jakościowy Solar Keymark.



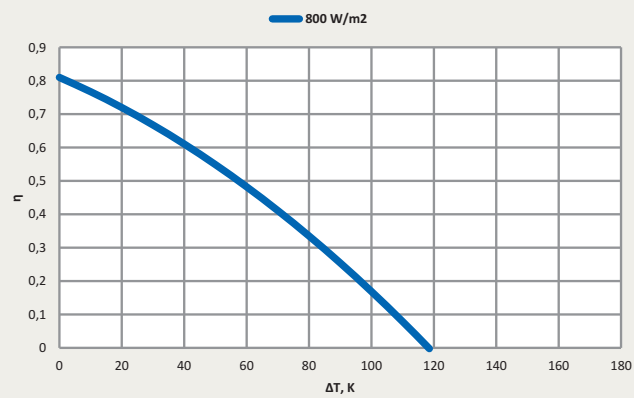
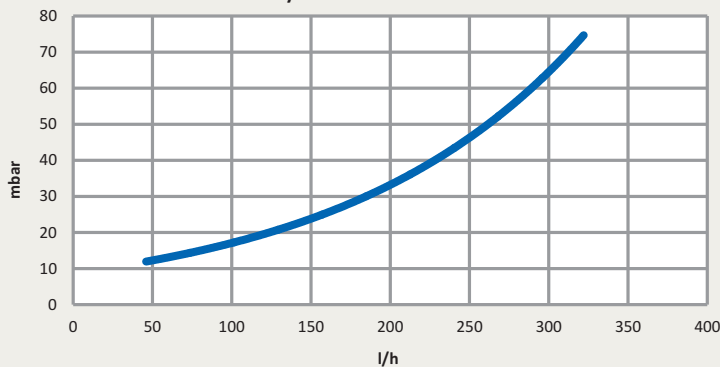
Podstawowe dane techniczne:



Typ:	Kolektor cieczowy płaski SX 2.0 AL
Zastosowanie	Wspomaganie przygotowania c.w.u. Wspomaganie ogrzewania podłogowego Wspomaganie ogrzewania basenów
Wymiary:	
Długość	1900 mm
Szerokość	1060 mm
Wysokość:	99 mm
Ciężar:	32,2 kg
Powierzchnie:	
Powierzchnia brutto	2,01 m ²
Powierzchnia otworu	1,86 m ²
Powierzchnia absorbera	1,84 m ²
Rama :	
Materiał ramy:	Aluminium (bez spoin)
Materiał uszczelniający:	Klej
Dno kolektora:	
Materiał:	Blacha aluminiowa gr.0,4 mm
Absorber:	
Materiał:	Aluminium
Grubość:	0,3 mm
Warstwa selektywna:	wysokoselektywna
Stopień absorpcji:	0,95 ± 0,01
Stopień emisji:	0,05 ± 0,02
Pojemność absorbera	1,8 l
Nośnik ciepła	Glikol propylenowy / Gliceryna
Forma przepływu:	Harfa podwójna
Rury podłużne absorbera:	10 x Ø8 x 1,0 mm
Rury zbiorcze	2 x Ø22 x 1,0 mm
Liczba przyłączy	2
Szyba:	
Rodzaj:	Szkoło solarne
Grubość:	4 mm
Stopień transmisji	0,915
Izolacja cieplna:	
Materiał:	Wełna mineralna
Grubość przy ścianie tylnej:	40 mm
Grubość przy ścianie bocznej:	20 mm
Dane dodatkowe:	
Temperatura postojowa	Max. 161,7 °C
Max. ciśnienie robocze	6 bar
Sprawność kolektora η_0	81,1 %
Mikrowentylacja	tak
Zalecany przepływ	25 l/m ² xh
Połączenie w 1 rzędzie	Do 7 kolektorów (zalecane do 5)
Dostępność kolorów:	Naturalny kolor aluminium
Dostępność montażu:	Dach Taras Fundament Ściana
Zgodność z normą	EN 12975-2:2007



Wykres strat ciśnienia



$Q_1 = 3,23 \text{ [W/m}^2\text{xK]}$
 $Q_2 = 0,019 \text{ [W/m}^2\text{xK}^2]$

Typ
Kolektor SX 2.0 AL

Uwagi

Numer kat.
110 011 120